Associazione Regionale
dei Comuni della Sardegna
Cagliari

Cagliari, 22 febbraio 2018

Prot. n. 226

Ai Sindaci
Agli Assessori al Bilancio
Ai Responsabili Servizi Finanziari
Comuni della Sardegna
LORO SEDI

Oggetto: **Spazi Finanziari Patto Nazionale Verticale 2018 - Comuni beneficiari ed esclusi.**

La presente per trasmettere una importante informativa (elaborata dal dottor Andrea Ferri responsabile Area Finanza Locale) relativamente alle prime evidenze emerse a seguito dell'assegnazioni degli spazi finanziari nell'ambito del Patto nazionale verticale 2018, unitamente a due elenchi contenenti, l'uno, gli Enti (distinti per Regione) esclusi dalle assegnazioni e, l'altro, con i beneficiari, sempre per Regione, degli spazi finanziari del Patto verticale nazionale.

Tale informativa contiene indicazioni utili ai fini delle intese regionali attualmente in corso, e che si concluderanno il prossimo 30 marzo, termine entro il quale gli enti territoriali dovranno comunicare l'entità degli spazi che sono disposti a cedere/acquisire nell'ambito delle intese regionali stesse.

Per ogni eventuale informazione o chiarimento sulla documentazione allegata è possibile contattare la Fondazione IFEL ai seguenti riferimenti: finanzalocale@fondazioneifel.it tel. 06-6688161.

Cordiali saluti.

Il Direttore
Umberto Oppus

All. 1

ANCI Sardegna - 09123 Cagliari - Viale Trieste 6 - tel . 070 669423 - 666798 fax 070 660486
e-mail: protocollo@ancisardegna.it